

## VW Passat Variant

€ 32.900,00

Passat Var. Comf. AHK NAVI Active Info Display

MwSt. (19%) ausweisbar



**HOCH**  
Das Autohaus



Volkswagen



Nutzfahrzeuge



**Das WeltAuto.**

Kombi  
Vorführfahrzeug  
EZ: 12/2018  
1.800 km  
Diesel  
110 kW (150 PS)  
1968 ccm  
Schaltgetriebe  
Farbe: Schwarz  
Innen: Andere (Schwarz)

### Verbrauchsangaben

komb. 4.3 l/100km\*

### CO2 Emissionen

komb. 114 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja





**Ihr Ansprechpartner:**

**Michael Barwisch**

Tel: 06462 / 918636

**Autohaus Hoch GmbH & Co. KG**

Bahnhofstr. 20

35075 Gladenbach

---

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights:

- Qualitätssiegel Das WeltAuto.; Volkswagen Garantie; CO2-Effizienzklasse: A

### Technik + Sicherheit:

- ESP (elektr.Stabilitätsprogramm); ASP (Antischlupfregelung); ABS; Airbag Fahrer/Beifahrer; Seitenairbag mit Kopfairbag; Scheibenwaschdüsen vorne beheizbar; Aussentemperaturanzeige; Sicherheitsinnenspiegel automatisch abblendbar; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Servolenkung

### Multimedia:

- "Business Premium"-Paket inkl. Navigation; Navigationsfunktion "Discover Media" (für "Composition Media"); Navigationsdaten für Westeuropa auf SD-Karte; Radio "Composition Media"; Telefonschnittstelle "Comfort"; Sprachbedienung; Telefon Vorbereitung; "Guide & Inform" Laufzeit 3 Jahre

### Assistenzsysteme:

- Fernlichtregulierung "Light Assist"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Mit Rückfahrkamerasystem (Ausf.2); Automatische Distanzregelung (ohne follow to stop) und Speed-Limiter; Reifendruckkontrolle; Fahrprofilauswahl; Einparkhilfe Plus vorn und hinten; Regensensor; Front Assist inkl. City ANB für ACC high

### Innen:

- Climatronic ( 3-Zonen ) mit Klimabedienteil hinten; Ledermultifunktionslenkrad, beheizbar; Elektrische Fensterheber vorn und hinten; Fahrer-Informationen-System; Active Info Display, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Netztrennwand; Wärmeschutzverglasung

### Sitze + Polster:

- Innenfarbe: Titanschwarz/Titanschwarz/Titanschwarz/ St.Tropez; Winterpaket, zusätzlich mit beheizbaren äußeren Rücksitzen; Sitzheizung fuer Vorder- u.Hintersitze, getrennt regelbar; Mittelarmlehne vorn; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne geteilt umlegbar (dreiteilig) mit Mittelarmlehne; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstütze; Höheneinstellung,manuell f.Vordersitze plus Sitzflächen-Neigungs u.Tiefeneins. links, plus Lehneneinst.elekt.links; Kopfstützen hinten

### Aussen:

- ZV mit Funkfernbedienung; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung;

Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, auf Fahrerseite abblendend, Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Dachreling, schwarz; Anhängerkupplung schwenkbar

### **Scheinwerfer + Leuchten:**

- Nebelscheinwerfer und Abbiegeleuchte; Rückleuchten in LED-Technik, dunkelrot; LED-Scheinwerfer; Leuchtweitenregulierung, autom. dynamisch (reguliert sich im Fahrbetrieb); Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht u. Coming- Leaving-home Funktion manuell; Ambientebeleuchtung

### **Räder + Reifen:**

- Leichtmetallräder 6 1/2J x 16; Pannen-Set

### **Pakete:**

- Komfortausstattung

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten! \*\*----(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Notbremsassistent)----  
erstellt durch my-motion.de

---

#### **\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.