

VW Golf

€ 36.900,00

Golf VIII 2.0TSI GTI Clubsport Leder+Matrix-LED

MwSt. (19%) ausweisbar



Limousine
 Gebrauchtwagen
 EZ: 09/2021
 41.238 km
 Benzin
 221 kW (300 PS)
 1984 ccm
 Automatik
 Farbe: Weiß
 Innen: Vollleder (Schwarz)

Verbrauchsangaben
 komb. 6.6 l/100km*

CO2 Emissionen
 komb. 151 g/km*
 Schadstoffklasse EURO6D
 Umweltplakette 4 (Grün)
 nach EnVKV: nein





Ihr Ansprechpartner:

Bernd Ammenhäuser

Tel: 06462 / 918641

Autohaus Hoch GmbH & Co. KG

Bahnhofstr. 20

35075 Gladenbach

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

- 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie bis zum 5. Fahrzeugjahr

Technik + Sicherheit:

- 7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Winterpaket; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Airbag Fahrer/Beifahrer; Seitenairbag mit Kopfairbag; Vorderachs-Differenzialsperre; Sportfahrwerk; Stabilisator vorn; Aussentemperaturanzeige; Innenspiegel autom. abblendend; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vornmit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Start/Stop Anlage; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Abgasnorm EU6 AP; Adaptive Fahrwerksregelung DCC inkl. Fahrprofilauswahl Adaptive Fahrwerksregelung DCC; Servolenkung; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert

Multimedia:

- Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet" Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; Freisprecheinrichtung; USB; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Soundsystem "Harman Kardon", 8+1 Lautsprecher, 480 Watt Gesamtleistung, 12-Kanal-Verstärker, Subwoofer; Bluetooth; Touchscreen; Digitaler Radioempfang DAB+; App Connect; Induktionsladen für Smartphones

Assistenzsysteme:

- Berganfahrassistent; Rückfahrkamera; Spurhalteassistent; Spurhalteassistent "Lane Assist"; ACC mit Front Assist; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Totwinkelassistent; Müdigkeitserkennung; Abstandstempomat; Rückfahrkamera "Rear View"; automatische Distanzregelung; Spurwechselassistent "Side Assist", Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Fahrerassistenz-System: Fahrprofilauswahl; Einparkhilfe Plus vorn und hinten; Regensensor; Lichtsensor; Bremsassistent; Notbremsystem; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Head-up-Display

Innen:

- Multifunktionslederlenkrad; Schaltwippen; Innenraumfilter: Aktiv Kombifilter; Bordcomputer; Elektrische Fensterheber vorn und hinten; volldigitales Kombiinstrument; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Sportlenkrad; Lenkrad heizbar; Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung;

Ambientebeleuchtung 30-farbig, Ablagefach in der Mittelkonsole vorn beleuchtet; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum

Sitze + Polster:

- Lederpaket "Vienna" inkl. Top-Sportsitzevorn mit aktiver Klimatisierung; Komfortpaket; Sitze vorn heizbar; Mittelarmlehne vorn; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstütze; Sitzbezug / Polsterung: Alcantara; Sportsitze; Sitze vorn höhenverstellbar; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Kopfstützen hinten; 3 Kopfstützen hinten

Aussen:

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung; ZV mit Funkfernbedienung; Panorama-/Schiebedach elektrisch; Panorama-Ausstell-/Schiebedach Panorama-Ausstell-/Schiebedach; Aussenspiegel elektrisch verstellbar; Oryxweiß Perlmuttereffekt; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend; Doppelton-Signalhorn; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe

Scheinwerfer + Leuchten:

- LED Scheinwerfer; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Schlechtwetterlicht und Abbiegelicht; Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist" für LED-Matrix-Scheinwerfer IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer, inkl. Licht-und-Sicht-Paket; Tagfahrlicht; Blendfreies Fernlicht; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar

Räder + Reifen:

- Reifenkontrollanzeige; Reifendruckkontrolle; Progressivlenkung für 19-Zoll-Leichtmetallräder; 4 Leichtmetallräder "Adelaide" 8 J x 19 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht Adelaide 8 J x 19 in Schwarz / glanzgedreht, Volkswagen R, Reifen 235/35 R 19; Sommerreifen

Sonstiges:

- Laderaumabdeckung; Sportauspuff; Kurzheck; Motor 2,0 Ltr. - 221 kW TSI; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Geschwindigkeitsbegrenzeranlage; Dekoreinlagen "Black Metal Chrome" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; CO2-Effizienzklasse: C

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten! **----(Keyless Entry, Sitzbelüftung)

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.